

PRODUKT DATEN

KALTBEZINKUNG 1085

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Kaltbezinkung 1085 ist ein schnelltrocknender, zinkreicher Anstrich mit ein Phenoxyharz als Basis.

Das Produkt enthält Reinzink als Pigment und bietet kathodischen Schutz.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM Kaltbezinkung 1085 wird eingesetzt auf neuem, blankem oder gestrahltem Stahl oder feuerverzinktem Stahl.

RUST-OLEUM Kaltbezinkung 1085 ist namentlich für Pinselaufträgen geeignet, für Ausbesserungen oder kleine Oberflächen.

RUST-OLEUM Kaltbezinkung 1085 kann mit unverseifbaren Anstrichen überstrichen werden.

RUST-OLEUM Kaltbezinkung 1085 wird eingesetzt als Grundierung oder als Einzelschicht bei mäßiger Industriebelastung, und in korrosieven /feuchtigen Umgebungen.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Matt
Farbe:	Grau
Dichte:	2,22 kg/l
Feststoffgehalt:	37,7% nach Volumen
Viskosität:	100 - 115 KU /Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke:	35 µm trocken, entspricht 100 µm naß

VOC-Wert max.:	583 g/l max.
Gebrauchsfertig Gemisch:	598 g/l max.
Kategorie:	A/1
EU Termin Wert:	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Trockenzeiten:			
Klebfrei:	15 Minuten	30 Minuten	15 Minuten
Griffest:	2 Stunden	4 Stunden	1 Stunde
Überstreichbar:	nach 4 Stunden	nach 8 Stunden	nach 3 Stunden
Durchgehärtet:	3 Tage	5 Tage	2 Tage

Hitzebeständigkeit: 350°C (trocken)

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch:	10,4 m ² /l bei 35 µm trocken
Praktische	Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck(dampf)reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verhüten von Bodensatzbildung regelmäßig rühren während des Auftrages.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN

KALTBEZINKUNG 1085

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Bis zu 5 vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM 160 Verdüner.
Pinself aus reinen Chinaborsten

Reinigung: Mit RUST-OLEUM Verdüner 160.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 75 µm trocken, entspricht 200 µm naß.
Falls RUST-OLEUM Kaltbezinkung 1085 überstrichen wird, muß eine maximale trockene Schichtdicke von 35 µm aufgetragen werden.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebänden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com